



Technics

c o n t r o l

**PERİYODİK KONTROL
REHBERİ**



İŞ EKİPMANLARININ YASAL PERİYODİK KONTROLLERİNİ YAPTIRIYOR MUSUNUZ ?

Resmi Gazete’de 25.04.2013 tarihinde yayınlanan “İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliğinde” belirtilen yılda en az bir defa yaptırılması zorunlu olan Periyodik Kontrolleri;

Technics Control olarak, Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı tarafından yetkilendirmiş, alanlarında uzman mühendis kadromuzla en doğru şekilde gerçekleştirmekteyiz.

Bakanlık Tarafından Yetkilendirmiş Mühendis Kimdir ?

ÇSGB tarafından iş ekipmanlarının periyodik kontrollerini yapmaya yetkili , sertifikalı ve Ekipnet numarasına sahip olan mühendislerdir.

Ayrıca basınçlı kap ve kaldırma iletme ekipmanlarının, periyodik kontrollerinde gerekli olan durumlarda TS EN 9717 standardına göre tahribatsız muayene (NDT) konusunda sertifikalandırılmış uzman mühendislerdir.

Neden Periyodik Kontrolleri Yaptırmak Gerekliyor ?

6331 Sayılı İSG Kanunu çerçevesinde, İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği kapsamında işletmelerde bulunan iş ekipmanları ve tesisatların, gerekli kontrollerin yapılması yasal zorunluluktur. Periyodik kontroller, iş ekipmanlarının güvenli bir şekilde fonksiyonlarını yerine getirip getirmediğinin tespiti için yapılan test ve ölçümlerdir. Bu sebeple periyodik kontroller zorunlu olduğu için değil, gerekli olduğu için yapılmalıdır.



Technics control

Technics Control olarak, uzman ekip ve ekipmanları ile gerçekleştirdiği periyodik kontroller sonucu tespit edilen eksiklikleri, uygunsuzlukları veya tehlikeli durumları rapor halinde sizlere sunarak, olası bir tehlikeli olayın engellenmesi ve yasal gereklilikleri sağlamanız adına sizlere yardımcı olur.

Yapılan periyodik kontrol raporları sistemimizde 10 yıl boyunca saklanmaktadır. www.technicscontrol.com üzerinden sadece firmalara özel olarak verdiğimiz firma numarası ve şifre ile tüm kontrol raporlarına kolayca ulaşabilirsiniz. Bu sayede kontrol raporlara anında ulaşım sağlayabilir ve eski kontrol sonuçlarıyla kıyaslayabilirsiniz.

HEDEFLERİMİZ

- Periyodik kontrol ve değerlendirme hizmetlerinde tüm çalışanları ile tarafsız, bağımsız ve gizlilik ilkelerine tam bağlı olarak çalışmak,
- İş kazaları riskini en düşük seviyede tutabilmek için teknolojik gelişmeler doğrultusunda gerekli gayreti göstererek kontrolleri en doğru şekilde gerçekleştirmek,
- Tüm çalışanlarımızın alanında uzman birer personel olmasını sağlamak,
- Müşteri memnuniyetini en üst seviyede karşılayarak, kalite ve etik hedeflerinden ödün vermeksizin, müşteri arasında ayrımcılık yapmadan, mali ve haksız rekabet oluşturmaktan, tüm faaliyetlerini ilkel bir şekilde yerine getirmek,
- Hizmet kapsamımızı her yıl genişleterek daha çok istihdam sağlamaktır.



HİZMETLERİMİZ

KALDIRMA VE İLETME EKİPMANLARI

- Vinç
- Köprü Vinç
- Portal Vinç
- Monoray Vinç
- Pergel Vinç
- Mobil Vinç
- Yükleyici Kren
- Kule Vinç
- Forklift
- İstif Makinası
- Transpalet
- Platform
- Yükseltilebilen Seyyar İş Platformu
- Asılı Erişim Donanımı
- Sütunlu Çalışma Platformu
- İnşaat Asansörü
- Caraskal
- Hubzuğ - Trifor
- Araç Kaldırma Lifti
- Kriko
- Kanca Altı Ekipmanları
- İş Makinaları
- Rampa

YANGIN TESİSATI

- Sulu Söndürme Sistemleri
- Yangın Pompa İstasyonu
- Yangın Dolabı-Hidranti
- Yağmurlama (Sprinkler) Sistemi
- Köpüklü Söndürme Sistemleri
- Yangın Algılama Dedektörleri
- Gazlı Söndürme Sistemleri

BASINÇLI KAPLAR

- Basınçlı Hava Tankı
- Silobas
- Hidrofor Ve Genleşme Tankı
- Boyler/Akümülayon Tankı
- Otoklav
- Boya Tankları
- Buhar Jeneratörü

KAZANLAR

- Buhar Kazanı
- Kalorifer/Sıcak Su Kazanı
- Kızgın Yağ Kazanı
- Kızgın Su Kazan

TAHRİBATSIZ MUAYENE

- Ultrasonik Muayene
- Radyografik Muayene
- Sivi Penetrant Muayene
- Manyetik Parçacık Muayene
- Görsel Muayene

ELEKTRİK TESİSATI

- Elektrik İç Tesisat Uygunluk
- Elektrik Pano Uygunluk
- Topraklama Uygunluk
- Paratoner Uygunluk
- Termografik Muayene

HAVALANDIRMA TESİSATI

DEPOLAMA VE RAF SİSTEMLERİ

TEZGAHLAR

KAZAN DAİRESİ UYGUNLUK



KALDIRMA İLETME EKİPMANLARI PERİYODİK KONTROLÜ

İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği'nde kaldırma, iletme ekipmanları genel olarak; işin yapılmasında kullanılan herhangi bir makine, alet, tesis ve tesisatı olarak tanımlanmıştır. Ülkemizde sıklıkla görülen iş kazalarının en büyük sebeplerinden biri de yük taşıma ve iletme ekipmanlarının bakım ve periyodik kontrol ihmalleri sebebiyle görülmektedir. İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliğince yük kaldırma ve iletme ekipmanlarının bir yılı aşmayan süreler ile standartlara uygun periyodik kontrolleri yaptırılması zorunludur. Kaldırma ve iletme ekipmanlarının, güvenlik donanımlarının yetkili uzman tarafından standartlara uygun kontrollerinin yapılması olası iş kazalarının önüne geçmekte önemli bir rol oynamaktadır.

Periyodik Kontrol Kapsamındaki Kaldırma İletme Ekipmanları

- Vinç
 - Köprü Vinç
 - Portal Vinç
 - Monoray Vinç
 - Pergel Vinç
 - Mobil Vinç
 - Yükleyici Kren
 - Kule Vinç
- Forklift
- İstif Makinası
- Transpalet
- Platform
 - Yükseltilebilen Seyyar İş Platformu
 - Asılı Erişim Donanımı
 - Sütunlu Çalışma Platformu
- İnşaat Asansörü
- Caraskal
- Hubzuğ - Trifor
- Araç Kaldırma Lifti
- Kriko
- Kanca Altı Ekipmanları
- İş Makinaları
- Rampa



VİNÇ PERİYODİK KONTROLÜ

Vinç, yük altında çalışan ve kullanma koşulları açısından sürekli gözlem altında tutulması gereken yük taşıma ekipmanıdır.

Vinç Periyodik Kontrolünün Önemi: Ülkemizde vinç ve aksesuarlarının ihmalleri sonucunda çok sayıda üzücü kazalar meydana gelmektedir. Vinçlerin periyodik kontrollerinin yapılması hem çalışma koşullarının gereği hem de yasal düzenlemelerin zorunlu kıldığı bir uygulamadır. Güvenlik ekipmanlarının testleri ve gerekli durumlarda tahribatsız muayenelerini yaptırmak hayati önem taşımaktadır. Vinçlerin güvenli olarak çalışması taşıyıcıyı destekler, vinç konstrüksiyonu, tambur, halat, kanca, elektrik ekipmanları, kumandalar, hareket sınırlayıcıları, uyarıcı ve sinyaller gibi birçok parametrenin güvenliğine bağlıdır. Uygun kullanılmadığında, aşındığında, yıprandığında sonuçları ağır olan kazalara yol açar. Maalesef sıklıkla devrilen, halatı kopan, freni boşalan vb. vinçlerle ilgili birçok kaza ile karşılaşılmaktadır.

Uygulanan vinç periyodik kontrollerin yanı sıra operatörlere verdiğimiz bilgilendirme ve bakım dosyaları takibi neticesinde vinçlerin yıl boyu güvenli bir şekilde çalışmasını hedeflemekteyiz.

Kontrolü Yapılan Vinç Çeşitleri

- Tavan Vinci
- Portal Vinç
- Monoray Vinç
- Pergel Vinç
- Liman Vinci
- Kule Vinç
- Mobil Vinç
- Yüklenici Kren

EKİPMAN ADI	KONTROL PERİYODU (AZAMI SÜRE)	PERİYODİK KONTROL KRİTERLERİ
Vinç	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS 10116, TS 2340, TS EN 12385-3+A1, TS EN 13411-7+A1, TS EN 13586, TS EN 60204-32, TS ISO 4309 TS ISO 9927-1, TS ISO 12480-1, FEM 1.001 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.



KULE VİNÇ PERİYODİK KONTROLÜ

Kule vinç; hareketli veya sabit bir taşıma konsolu üzerinde yüklerin hem yatay hem de dikey yönde taşınması için faydalanan, çelik gövdeli ağır tonajlı yük taşıma makinesidir.

İnşaat alanları ve tersanelerde sıkça kullanılan kule vinçler, kurulumundan demonte süresine kadar hassasiyetli gözlem ve kontrol gerektirmektedir. Günümüzde birçok firma risk analizi sonuçlarına göre; 3 ay, 6 ay veya yılda 1 periyodik kontrolleri ilgili standartlara göre yaptırmakta ve böylece olası iş kazalarını en düşük seviyede tutmayı hedeflemektedir.



MOBİL VİNÇ PERİYODİK KONTROLÜ

Seyyar olarak her yere gidebilen mobil vinçler, tekerlek ya da palet sistemleri sayesinde istenilen yer değişimi ve manevraları yapabilme özelliğine sahiptirler. Kaldırma ve iletme ekipmanlarının en sık kullanılan araçlarından biri olan mobil vinçler, ilgili standartlara göre yılda en az bir defa periyodik kontrolü yaptırılmalıdır.

Ağır tonajlarda çalışabilen mobil vinçlerin özellikle hidrolik sistemi, kaldırma bomu, güvenlik sınır kesicileri, destek ayakları ile halat ve kanca vb. muayenesi yetkili uzman tarafından yaptırılması sayesinde olası kazaların önüne geçilebilir ve mobil vincin güvenli çalışması sürdürülebilir.

EKİPMAN ADI	KONTROL PERİYODU (AZAMI SÜRE)	PERİYODİK KONTROL KRİTERLERİ
Kule Vinç	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS ISO 9927-1, TS ISO 12480-1, TS 10116, TS ISO 4309, TS EN 14439+A2, TS 2340, FEM 1.007, TS ISO 8566-1, TS ISO 8566-3 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.

EKİPMAN ADI	KONTROL PERİYODU (AZAMI SÜRE)	PERİYODİK KONTROL KRİTERLERİ
Mobil Vinç	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 13000, TS 10116, TS ISO 4309, TS ISO 12480-1, TS ISO 8566-1, TS ISO 8566-2, TS EN 12999+A2, TS ISO 9927-1, TS 2340 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.



FORKLİFT PERİYODİK KONTROLÜ

Forklift; kaldırma ve taşıma amacıyla çalışan, elektrikli, dizel, lpg ve benzinle çalışabilen çatal ve ataçmanlı bir platforma sahip endüstriyel bir araçtır. Forkliftler, depolama hizmetleri başta olmak üzere birçok endüstriyel alanda kullanılır.

Forklift periyodik kontrolünün iş başlangıcı öncesi, satın alma sonrası, ağır bakım sonrası olmak üzere yılda en az bir defa ilgili standarda göre yapılması önemlidir. Teknik kusurların önceden tespiti ve bilgilendirmesi ile olası iş kazalarını en düşük seviyede tutmayı hedeflemektedir.

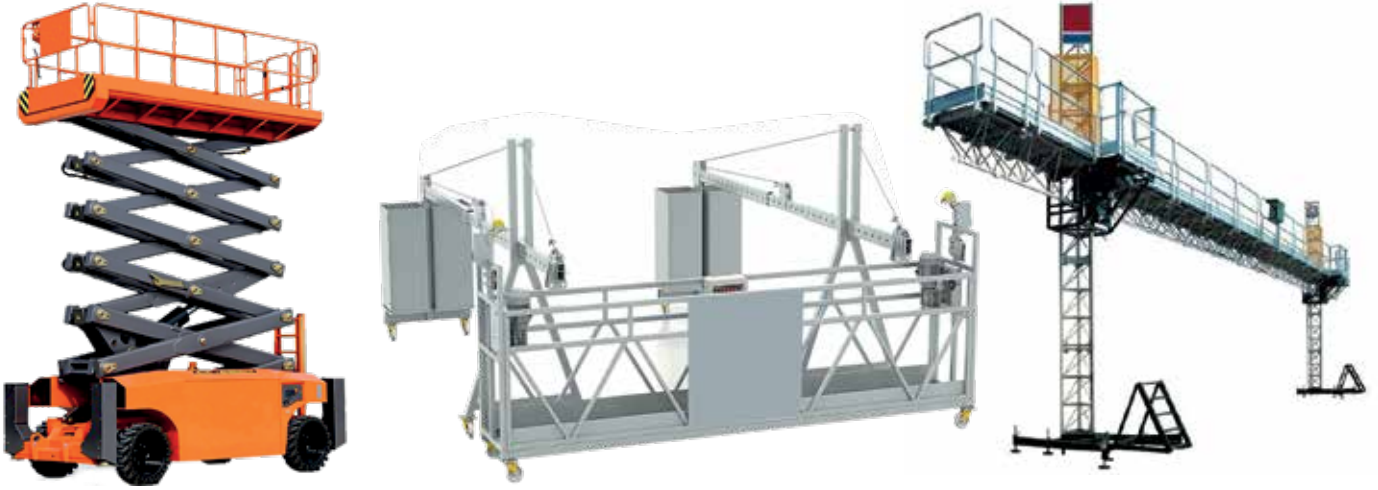
İSTİF MAKİNESİ VE TRANSPALET PERİYODİK KONTROLÜ

Yatay ve dikey hareket edebilen, istenen yüklerin taşınmasında kullanılan makinelere; transpalet ve istif makinesi adı verilir. İstif Makineleri ve transpaletler yüklerin çatallar üzerinde kaldırılması ve taşınmasında kullanılırlar. İstif makinalarının güvenli çalışma şartlarının olmaması durumunda ekipmanların devrilmesi, yükün düşmesi gibi risklerle karşılaşmakta ve talihsiz kazalara yol açmaktadır.

Lift ve transpalet gibi istif makinalarının periyodik kontrolleri yılda en az bir defa gerçekleştirilmelidir. İstif makinalarının güvenli kullanımında kumanda sistemleri, tekerlekler, çatal kolları, gall zincirlerinin durumu, hidrolik sistemler, frenler, sinyaller, işaretlemeler önem taşımaktadır. Periyodik kontroller sırasında güvenliği etkileyebilecek tüm sistemler incelenmekte ve yük testi ile taşıma bileşenlerinin durumu değerlendirilmektedir.

EKİPMAN ADI	KONTROL PERİYODU (AZAMİ SÜRE)	PERİYODİK KONTROL KRİTERLERİ
Forklift	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS ISO 1074, TS EN ISO 3691-5, TS 10689, TS ISO 5057, TS 10201 ISO 3184, TS ISO 6055, FEM 4.004 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.

EKİPMAN ADI	KONTROL PERİYODU (AZAMİ SÜRE)	PERİYODİK KONTROL KRİTERLERİ
Transpalet	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 1757-2, TS EN ISO 3691-5, TS 10689 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
İstif Makinası	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS 10201, TS EN ISO 3691-5, ISO 3184, TS EN ISO 3691-1, TS ISO 5057, TS EN ISO 3691-5, FEM 4.004 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.



PLATFORM PERİYODİK KONTROLÜ

Yükseltilebilen Seyyar İş Platformu (YSİP) Periyodik Kontrolü

Yükseltilebilen seyyar iş platformu (YSİP), personel taşıyıcıları olarak yüksekte çalışma koşullarının olduğu yerlerde kullanılır. Makaslı ve teleskobik bomlu gibi farklı platform tipleri ile kullanılmaktadır.

İnsan ve yük taşıdıkları için olası bir iş kazasında olumsuz sonuçlarla karşılaşılabilir. Hidrolik aksamlar, emniyet ekipmanları, destek ayakları ve sepetin durumu vb. kullanım sıklığı ve risk analizine göre 3 ay, 6 ay ve 1 yıllık periyotlarda standartlara uygun kontrolleri yapılmalıdır.

Asılı Erişim Donanımı (AED) Periyodik Kontrolü

Binalarda ve inşaatlarda, personel ve yük taşımak için kullanılan platformun ankraja sabitlemeli, karşı ağırlıklı ve teleskobik olmak üzere farklı çeşitlerde kullanılmaktadır. Emniyet tedbirlerinin alınması personelin güvenliği için zorunludur. Bina bağlantıları, emniyet donanımları, halatlar, sepetin durumu vb. özellikler kullanım sıklığı ve risk analizine göre her yer değişikliğinde veya 3 ay, 6 ay ve 1 yıllık periyotlarda standartlara uygun kontrolleri yapılmalıdır.

Sütunlu Çalışma Platformu (SCP) ve İnşaat Asansörleri Periyodik Kontrolü

Özellikle inşaat veya yüksek binalarda dış cephe-montaj çalışmaları için kullanılan yüksek ağırlık kapasiteli hidrolik veya dişli sistemli insan ve yük taşıyan ekipmanlardır. Emniyet tedbirlerinin alınması personelin güvenliği için zorunludur. Bina bağlantıları, emniyet donanımları, sepetin durumu vb. özellikler kullanım sıklığı ve risk analizine göre her yer değişikliğinde veya 3 ay, 6 ay ve 1 yıllık periyotlarda standartlara uygun kontrolleri titizlikle yapılmalıdır.

EKİPMAN ADI	KONTROL PERİYODU (AZAMİ SÜRE)	PERİYODİK KONTROL KRİTERLERİ
YSİP	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 280+A1 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
AED	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 1808+A1, TS EN 1709, TS EN 12927-7, TS ISO 4309 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
SCP	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 1495+A2 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
İnşaat Asansörü	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 12159, TS EN 12158-1+A1, TS EN 12158-2+A1 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.



CARASKAL PERİYODİK KONTROLÜ

Caraskallar, zincirli yük kaldırma ekipmanlarıdır. Yüklerin insan gücü, elektrik ve pnömatik kuvvet ile kaldırılmasında kullanılırlar.

Caraskalların emniyetli olarak kullanılabilmesi açısından yük çarkları, kancalar, zincirler ve yükü ilettikleri taşıyıcı yapının sağlamlığı önem taşımaktadır. Caraskalların periyodik kontrolleri İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği'ne göre Kaldırma ve İletme Makinaları grubunda yer almaktadır. Kaldırma ve İletme Ekipmanlarının kontrol ve testleri yılda en az bir defa gerçekleştirilmelidir.

Caraskal periyodik kontrollerinde ekipman doküman incelemesi (kullanıcı talimatları, uyarı levhaları, kullanıcı eğitimi vb.) incelenmekte, kontrollerde kancalar, zincirler, taşıyıcı yapı, elektrik ekipmanları gibi bileşenlerde deformasyon ve güvenliği etkileyecek kusur bulunup bulunmadığı değerlendirilmektedir.

EKİPMAN ADI	KONTROL PERİYODU (AZAMİ SÜRE)	PERİYODİK KONTROL KRİTERLERİ
Caraskal	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 13157+A1 ve TS ISO 7592 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.



HALATLI - ZİNCİRLİ ÇEKTİRME PERİYODİK KONTROLÜ

Çelik halatlı çekirme (trifor) ve zincirli çekirme (hubzuğ), tesis içerisinde proses veya montaj esnasında, iki cismin birbirine yakınlaştırılması veya bağlanması için kullanılmaktadır. Sanayide hubzuğ ve trifor olarak bilinen çekirme ekipmanları, zincir-halat ve kancalarında oluşan deformasyonlarla tehlikeli iş kazalarına sebep olabilmektedir.

Halatlı - zincirli çekirme periyodik kontrollerinde ekipman doküman incelemesi (kullanıcı talimatları, uyarı levhaları, kullanıcı eğitimi vb.) incelenmekte, kontrollerde kancalar, zincirler, taşıyıcı yapı, gibi bileşenlerde deformasyon, korozyon, kusur vb. bulunup bulunmadığı değerlendirilmektedir.

EKİPMAN ADI	KONTROL PERİYODU (AZAMİ SÜRE)	PERİYODİK KONTROL KRİTERLERİ
Halatlı Zincirli Çektirme	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS 1228, TS ISO 7592, TS EN 13157+A1 , TS ISO 4309 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.



ARAÇ KALDIRMA LİFTİ PERİYODİK KONTROLÜ

Araç kaldırma lifti, özellikle otomotiv teknik servislerinde araçların bakım ve onarım esnasında tüm bölümlerine rahatça erişilebilmesi açısından kullanılan önemli bir ekipmandır. Araç kaldırma liftleri, araçların dikey olarak yukarı kaldırılması için kullanılan bir ekipmandır.

Araç kaldırma liftlerinin düzenli olarak bakımlarının yapılması ve ilgili standartlara göre yılda en az bir defa periyodik kontrolünün yapılması gerekmektedir. Araç kaldırma liftlerinin periyodik muayenesi ve kontrolü, tesis güvenliği açısından çok büyük öneme sahiptir.



KRIKO PERİYODİK KONTROLÜ

Krikolar genel olarak ağır bir cismi belirli bir yüksekliğe kaldırmak için kullanılan, sonsuz dişli, vidalı, elektrikli, hava basınçlı ya da hidrolik gücü ile çalışan bir ekipmandır. Kriko, özellikle otomotiv teknik servislerinde araçların bakım ve onarım esnasında araçların alt kısmına rahatça ve hızlı bir şekilde erişilebilmesi açısından kullanılan önemli bir ekipmandır. Krikonun periyodik olarak bakımlarının yapılması ve yılda en az bir kez periyodik kontrolü ilgili standartlara göre yapılması gerekmektedir. Krikonun periyodik muayenesi ve kontrolü, tesis güvenliği açısından çok büyük öneme sahiptir.

EKİPMAN ADI	KONTROL PERİYODU (AZAMİ SÜRE)	PERİYODİK KONTROL KRİTERLERİ
Araç Kaldırma Lifti	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 1493, FEM 4.004 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.

EKİPMAN ADI	KONTROL PERİYODU (AZAMİ SÜRE)	PERİYODİK KONTROL KRİTERLERİ
Kriko	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS 857 ISO 8720, TS EN 1494+A1 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.



İŞ MAKİNALARI PERİYODİK KONTROLÜ

İş makinaları, inşaat ve yapı sektöründe çeşitli işlerde (karayolu yapım, bakım ve onarımı, su kanalları yapımı, toprak kazımı, yükleme ve yayılımı vb.) kullanılan çok amaçlı makinalardır. İş makineleri genel olarak paletli ve lastikli olmak üzere ikiye ayrılırlar. Bunun harici kullanıldıkları ekipman türüne (kova, kırıcı, vb gibi) göre de sınıflara ayırmak mümkündür.

İş makinalarının periyodik kontrolü yılda en az bir defa ilgili standartlara göre yapılmaktadır. Emniyet donanımları , makinenin genel yapısı , hidrolik aksamının kontrolü şeklinden gerçekleştirilir.

Kontrolü Yapılan İş Makinaları

- Çekici
- Çekici Dozer
- Skreyper Greyder
- Yüklenci Kazıcı
- Yükleyci
- Kazıcı
- Fore Kazık / Delici
- Ankraj
- Silindir

EKİPMAN ADI	KONTROL PERİYODU (AZAMİ SÜRE)	PERİYODİK KONTROL KRİTERLERİ
İş Makinaları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 474-1-12, TS 1230-1 TS EN ISO 2860 TS ISO 5006-1 TS EN 791+A1 TS EN ISO 3411 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.

KANCA ALTI EKİPMANLARI PERİYODİK KONTROLÜ

Kanca altı bağlantı ekipmanları, tesis içerisinde, inşaatlarda, depolarda proses, montaj veya sevkiyat esnasında, malzemelerin vinçler veya caraskallar gibi kaldırma iletme ekipmanlarına bağlanması için kullanılmaktadır. Sapanlar (Çelik, polyester, bez ve zincir gibi), kurtağızları, mapa, vb. çeşitleri vardır.

Kanca altı bağlantı ekipmanları periyodik kontrolü, tesis güvenliği açısından çok büyük öneme sahiptir. İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği gereğince, yılda en az bir defa muayene ve kontrollerinin yapılması zorunlu hale getirilmiştir. Yine İşyeri Bina ve Eklentilerinde Alınacak Sağlık ve Güvenlik Önlemlerine ilişkin Yönetmelik kapsamında kayıtlarının tutulması gerekmektedir.

EKİPMAN ADI	KONTROL PERİYODU (AZAMİ SÜRE)	PERİYODİK KONTROL KRİTERLERİ
Kanca Altı Ekipmanları	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 818-6+A1, TS ISO 4309, TS EN 1492-1+A1, TS EN 13414-1+A2, TS ISO 3056 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.



BASINÇLI KAPLAR PERİYODİK KONTROLLERİ

Basıncılı kaplar 0,5 bar ve üzeri basınç altında çalışan ekipmanlardır. Basıncılı kaplar patlama riskine sahiptir. Bu durumda çevreye ve insanlara yüksek oranda zarar verme ihtimali göz önünden bulundurulmalıdır. İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliğinde basıncılı kapların periyodik kontrolleri yılda en az bir defa yapılması zorunlu tutulmuştur.

Yasal olarak yapılması zorunlu olan bu kontrollerde; aşınma, deformasyon, korozyon, sızdırmazlık, tesisat bağlantıları, sıcaklık, fonksiyon vb. kriterler ilgili standartlara göre kontrol edilmelidir.

Basıncılı kaplarda temel prensip olarak hidrostatik test yapılması esastır. Bu testler, standartlarda aksi belirtilmediği sürece işletme basıncının 1,5 katı ile yapılır. Ancak iş ekipmanının özelliği ve işletmeden kaynaklanan zorunlu şartlar gereğince hidrostatik test yapma imkânı olmayan basıncılı kaplarda hidrostatik test yerine standartlarda belirtilen tahribatsız muayene yöntemleri de uygulanabilir. Tahribatsız muayeneyi yapacak uzman; TS EN ISO 9712 standardına göre eğitim almış, sertifikalı ve tecrübeli personel olmalıdır.

Periyodik Kontrol Kapsamındaki Basıncılı Kap Ve Kazanlar

- Basıncılı Hava Tankı
- Silobas
- Endüstriyel Otoklav
- Kompresör Hava Tankı
- Hidrofor
- Genleşme Tankı
- Buhar Jeneratörü
- Boyler / Akümülayon Tankı
- Boya Kazanları
- Kalorifer Kazanı
- Sıcak Su Kazanı
- Buhar Kazanı
- Kızgın Yağ Kazanı
- Kızgın Su Kazanı
- Sanayi Gazları Depolama Tankı
- Parlayıcı - Patlayıcı Tehlikeli Madde Depolama Tankı



KOMPRESÖR HAVA TANKI PERİYODİK KONTROLÜ

Hava tankları, kompresörlerde üretilen basınçlı havayı depolayan tanklardır. Düzgün, aniden değişmeyen hava basıncını gerektiğinde kullanılmak üzere depolayarak üretimdeki basınçlı hava ihtiyacını karşılamaya yarar. Dikey ve yatay silindirik tipleri bulunmaktadır. Değişken hava basınçlarına maruz kalan hava tankları zamanla malzeme yorulmalarına ilave olarak, içerisinde absorbe ettiği havada bulunan nem sebebiyle oluşan korozyonun etkisiyle deformasyonlar meydana gelir ve patlama riski oluşturur.

Hava tanklarına bağlı bulunan kompresörlerin çalışma basınç aralığı, tankın en yüksek imalat basıncına uygun olmalıdır. Kompresörlerde bulunan basınç şalterleri (prosetad), kompresöre çalışma ve durdurma komutları vererek basıncı sınırlı aralıklarda tutar. Basıncın istenilen değeri aşması durumunda ise emniyet ventilleri devreye girer ve fazla havayı tahliye eder. Emniyet devrelerinin arızalanması ve çalışmaması durumunda basınç aşılarak istenmeyen kazalara sebep olabilir.

Bu sebeplerden ötürü 0,5 bar ve üzerinde hava ile çalışan tankların periyodik kontrolleri ve testleri yılda en az bir defa standartlara uygun şekilde yapılması gerekmektedir. Esas olarak hava tanklarının maksimum çalışma basıncının 1,5 katı ile hidrostatik testi gerçekleştirilir. Hidrostatik test yapılamayan durumlarda "Tahribatsız Muayene" yöntemleri uygulanarak güvenilirlikleri değerlendirilir. Bu sayede kompresör hava tanklarının uzun ömürlü ve güvenli çalışması sağlanır.

EKİPMAN ADI	KONTROL PERİYODU (AZAMİ SÜRE)	PERİYODİK KONTROL KRİTERLERİ
Basınçlı Hava Tankları (2), (3)	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 13445-5, TS 1203 EN 286-1, TS EN 1012-1:2010, TS EN 1012-2+A1, TSEN1012-3 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.

(2) Seyyar veya sabit kompresör hava tankları ile basınçlı hava ihtiva eden her türlü kap ve bunların sabit donanımı.

(3) Kademeli sıkıştırma yapan kompresörlerin her kademesinde hidrostatik basınç deneyi, basınçlı hava tankları ile bunların sabit donanımlarının, o kademede müsaade edilen en yüksek basıncının 1,5 katı ile yapılır.

(**) Periyodik kontrol kriteri için referans olarak tabloda belirtilen standartlar örnek olarak verilmiş olup burada belirtilmeyen ya da yönetmeliğin yayımı tarihinden sonra yayımlanan konuyla ilgili standartların da dikkate alınması gerekir.



SİLOBAS PERİYODİK KONTROLÜ

Silobaslar toz çimento, tahıl malzemeleri, kalsit, silis kumu vb. ürünleri taşıma amaçlı kullanılan basınçlı kaplardır. İhtiyaç duyulan havayı üzerlerindeki sabit kompresörlerden karşıladıkları gibi, santrallerde bulunan hava basıncından da yararlanarak boşaltma işlemi sağlanabilir.

Taşıdıkları küçük tanecikli yapılar, silobasın iç yüzeyinde aşınmalara ve çatların büyümesine sebep olmaktadır ve emniyet ventillerini tıkayabilmekte, bununla birlikte basınç aşımında hava tahliye edilememekte ve üzücü patlamalar meydana gelebilmektedir.

Taşıma işlemi sırasında deforme olan silobaslara yama veya ilave kaynak işlemi yapılmaktadır. Bu kaynaklı ve ısıdan etkilenen bölgelerin de mutlaka tahribatsız muayene metotları ile kontrolü sağlanarak, yapılan kaynakların iç kusurları varsa önceden tespit edilmelidir.

Technics Control olarak, sadece basınç testi ve genel kontrollerle sınırlı kalmayıp, firma çalışanlarının can ve mal güvenliğini korumak için özellikle kaynakların tahribatsız muayenesi ve sac kalınlık ölçümlerini gerçekleştirmekteyiz. Ayrıca silobas kullanımında sıkça gördüğümüz ihmal ve hatalar ile yapılması gereken rutin kontroller (boşaltma kapakları, emniyet ventilleri, ölçüm cihazları vb) üzerine silobas operatörlerine bilgilendirmeler yaparak olası kazaların önüne geçmeyi hedeflemekteyiz.

EKİPMAN ADI	KONTROL PERİYODU (AZAMİ SÜRE)	PERİYODİK KONTROL KRİTERLERİ
Silobas	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 13445 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.



HİDROFOR VE GENLEŞME TANKI PERİYODİK KONTROLÜ

Hidrofor'lar, şebeke hattının yeterli olmadığı durumlarda suyun basıncını artırmak için bir pompa ile basıncı dengelemek için kullanılan bir tanktan oluşurlar.

Genleşme Tankı, ısıtma ve soğutma sistemlerinde kullanılan genleşme tankları, genleşen ve büzülen suyun basınç farklarını dengelemek için sisteme zarar vermemek için, tesisata bağlanarak kullanılır.

Hidrofor ve Genleşme tankları membranlı veya membransız tip olabilir. Basınçlandırma için genel olarak azot veya hava kullanılır.

Hidrofor ve Genleşme tankları da basınçlı kap olduklarından dolayı basınçtan kaynaklı patlama riski taşımaktadırlar. Bu nedenle tanklarda korozyon nedeniyle oluşabilecek incelmeler ile üretim hataları, çarpmalar gibi tank cidarlarının zayıflamasına neden olabilecek faktörlerin etkilerini belirlemek; gerektiğinde kullanım dışı bırakarak tehlikelerin önüne geçmek için periyodik olarak kontrolleri gerçekleştirilmelidir.

Hidrofor ve Genleşme tankları yılda en az bir defa standartlara göre kontrol edilmelidir. Hidrofor ve Genleşme Tankları periyodik kontrollerinde hidrostatik test (veya tahribatsız muayene) dışında hidrofor tankının pompaya ve tesisata bağlantıları, basınç şartlarının çalışmaları, manometrenin durumu, emniyet ventili gibi kontroller de gerçekleştirilir ve güvenli çalışmaya engel oluşturacak uygunsuzluklar raporda belirtilir.

EKİPMAN ADI	KONTROL PERİYODU (AZAMI SÜRE)	PERİYODİK KONTROL KRİTERLERİ
Hidrofor ve Genleşme Tankı	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 13445 - 5, TS EN 13831, TS EN 764-7 standardında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.



BOYLER VE AKÜMÜLAYON TANKI PERİYODİK KONTROLÜ

Boyler içindeki serpantinler ile suyu ısıtarak depolayan tank sistemleridir. Boylerler buhar kazanı, sıcak su kazanı, güneş kolektörü, elektrikli ısıtıcılar veya ısı pompası gibi farklı ısı kaynaklarından sağlanan suyu depolamaya ihtiyaç duyulduğu zaman tercih edilen cihazlardır.

Boyler tankları yılda en az bir defa standartlara göre kontrol edilmelidir. Boylerler periyodik kontrollerinde hidrostatik test (veya tahribatsız muayene) dışında ekipmanın durumu (korozyon, deformasyon, kaynak dikişleri vb.), tesisat bağlantıları, termometrenin durumu, manometrenin durumu, emniyet ventili gibi kontroller de gerçekleştirilir ve güvenli çalışmaya engel oluşturacak uygunsuzluklar raporda belirtilir.

OTOKLAV PERİYODİK KONTROLÜ

Otoklavlar yüksek sıcaklık altında sterilizasyon veya endüstriyel amaçlı kullanılan ekipmanlardır. Bazı otoklav tipleri buharı kendi yapılarında bulunan rezistanslarla üretirler. Diğer bazı otoklav tiplerinde ise buhar bir başka kaynaktan borular vasıtasıyla otoklava iletilir.

Otoklavlar yılda en az bir defa standartlara göre kontrol edilmelidir. Otoklav periyodik kontrollerinde ekipman yerleşimi, elektrik tesisat bağlantılarının uygunluğu, ekipmanın durumu (korozyon, deformasyon, kaynak dikişleri vb.), kapak durumu, ölçü ve kontrol cihazlarının çalışması gibi kontroller gerçekleştirilir. Test amacıyla ekipmanın maruz kaldığı maksimum basıncın 1,5 katı basınç uygulanarak hidrostatik test (veya tahribatsız muayene) gerçekleştirilir. Emniyet ventiline ise ekipmanın normal çalışma basıncını %10'dan fazla aşmadan tahliye gerçekleştirildiği test edilir.

EKİPMAN ADI	KONTROL PERİYODU (AZAMİ SÜRE)	PERİYODİK KONTROL KRİTERLERİ
Boyler ve Akümülayon Tankı	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS 736, TS ISO 1129, TS EN 13445-5, standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.

EKİPMAN ADI	KONTROL PERİYODU (AZAMİ SÜRE)	PERİYODİK KONTROL KRİTERLERİ
Boyler ve Akümülayon Tankı	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 13060 , TS EN 285, TS EN 13445-5, standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.



KAZAN PERİYODİK KONTROLÜ

Kazanlar, yakıtların yakılması (veya atık ısının kullanılması) yoluyla su veya yağın ısıtılması için kullanılan ekipmanlardır. İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği'ne göre Kazanlar yılda en az bir defa standartlara göre kontrol edilir. Periyodik kontrollerde kazanın genel durumu, basınç şalterleri, basınç göstergeleri, güvenlik sistemleri, emniyet ventilleri, patlama kapakları, brülör, tağdiye cihazı vb. kontrol edilir. Periyodik kontrol sırasında kazan gövdesinde, aynalarda, borularda ve kaynak yerlerinde sızıntı, deformasyon gibi kusurlar bulunup bulunmadığı kontrol edilir. Ayrıca kazanın güvenli çalışmasını etkileyen kazan dairesinin durumu, kazan yerleşimi, yakıt tankları ve yakıt bağlantıları gibi faktörler de incelenir. Bütün incelemelerin sonucuna göre kazanın güvenli çalışır durumda olup olmadığı ve varsa, giderilmesi gereken ne tür eksikler bulunduğu tespit edilerek raporlanır. Kazana, genel olarak, işletme kapasitesinin 1,5 katı kadar basınç uygulanır. Ancak, döküm kazanlarda test basıncı, işletme kapasitesinin 1,33 katı olarak uygulanır.

- Buhar Kazanı
- Kalorifer (Sıcak Su) Kazanı
- Kızgın Su Kazanı
- Kızgın Yağ Kazanı

EKİPMAN ADI	KONTROL PERİYODU (AZAMİ SÜRE)	PERİYODİK KONTROL KRİTERLERİ
Buhar Kazanı	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS 2025, TS EN 12952-6, TS 377-5 EN 12953-5, TS 497 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Kalorifer (Sıcak Su) Kazanı	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 14394+A1, TS EN 12828+A1 , TS EN 303-1 , TS EN 303-3, TS EN 303-5, TS 497 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Kızgın Su Kazanı	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 12952-6 , TS 377-5 EN 12953, TS 497 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.
Kızgın Yağ Kazanı	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TS EN 12952-6 , TS 377-5 EN 12953, TS 497 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.



TAHRİBATSIZ MUAYENE (NDT – NON DESTRUCTIVE TESTING)

Tahribatsız muayene (Non Destructive Testing), malzemenin yüzeyinde veya içyapısındaki gözle tespit edilemeyen süreksizliklerin, malzemeye zarar vermeden tespit edilmesinde kullanılan yöntemlerdir. Endüstride en çok kullanılan tahribatsız muayene yöntemleri görsel test, manyetik parçacık testi, penetrant testi, ultrasonik test, radyografik testidir. Tahribatsız muayene yöntemleri uygulama, malzeme özellikleri, parça geometrisi, parçanın kalınlığına vb. göre sınırlanmaktadır.

Bu yöntemler standartlarda belirtilen eğitim saatleri doldurmuş ve sınavı başarılı şekilde geçmiş sertifikalı personeller tarafından yapılmalıdır. **Technics Control** olarak EN ISO 9712 (EN 473) ve ASNT TC 1A standardına göre, seviye II ve seviye III sertifikalı uzman personel kadrosuyla, endüstriyel ve kaynaklı ürün ve uygulamalarınızda tahribatsız muayeneleri gerçekleştirmektediriz. Basınçlı kaplar ve kaldırma iletme ekipmanlarında tahribatsız muayene yöntemleri uygulanarak, ekipmanda oluşan kusurlar tehlikeli boyutlara ulaşmadan tespit edilerek, önlem alınmasına olanak sağlamaktadır. Basınçlı kaplarda hidrostatik test yapılamayan durumlarda tahribatsız muayene yapılmalı ve ekipmanın çalışması durdurulmadan kontrol edilmektedir.

Tahribatsız Muayene Yöntemleri

- VT - Görsel Muayene
- MT - Manyetik Parçacık Testi
- PT - Sıvı Penetrant Metodu ile Muayene
- UT - Ultrasonik Muayene ve Kalınlık Ölçümü
- RT - Radyografik Muayene



YANGIN TESİSATI PERİYODİK KONTROLÜ

Ülkemizde İş Güvenliğini oluşturan çok önemli kategorilerden birisi de yangın tesisatı, yangın söndürme sistemleri, yangın algılama sistemleri ve yangın söndürme tüpleri vb. ekipmanlarıdır. Yasal Mevzuatlarımız olan, İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu, Binaların Yangından Korunması Yönetmeliği ve İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği yangın sistemi ve ekipmanlarının periyodik kontrolü zorunlu hale getirmiştir. Yangın söndürme ve algılama sistemlerinin periyodik kontrollerinin bu mevzuatlar gereği, yılda en az bir defa, ilgili yönetmelik ve standartlara göre yapılır.

Kontrollerde başlıca; tehlikeli sınıfın belirlenmesi ve proje uygunluğu, basınç kontrolü, debi kontrolü, yangın tesisatı kontrolü, yangın dolapları ve hortumları kontrolü, motopompların kontrolü, boru tesisatı kontrolü yapılmaktadır.

Periyodik Kontrol Kapsamındaki Yangın Tesisatı Ekipmanları

- Yangın Pompa İstasyonu
- Yangın Su Deposu
- Yangın Hidrant Sistemi
- Yangın Dolap Sistemi
- Yağmurlama (Sprinkler) Sistemi
- Köpüklü Söndürme Sistemleri
- Yangın Algılama (Dedektör) ve Uyarı Sistemleri
- Temiz Gazlı Otomatik Söndürme Sistemleri
- CO2 Gazlı Otomatik Söndürme Sistemleri
- Yangın Söndürme Cihazı

EKİPMAN ADI	KONTROL PERİYODU (AZAMI SÜRE)	PERİYODİK KONTROL KRİTERLERİ
Yangın Tesisatı ve Hortumlar, Motopomplar, Boru Tesisatı	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	Projede belirtilen kriterlere uygun olup olmadığının belirlenmesine yönelik yapılır. Ayrıca Binaların Yangından Korunması Hakkında Yönetmelik TS 9811, TS EN 673-3, TS EN 12416+A2, TS EN 12416-2+A1, TS EN 12845 Standartlarında belirtilen kriterlere göre yapılır.
Yangın Söndürme Cihazı	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	TSE ISO/TS 11602-2 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.



HAVALANDIRMA TESİSATI PERİYODİK KONTROLÜ

Havalandırma tesisatı kapalı alanlara hava akışı sağlayan sistemdir. Havasız ortamları havalandıran bu sistem devamlı taze havayı kapalı ortama aktararak daha rahat ve ferah bir alan sağlar. Çalışma ortamını uygun sıcaklık ve neme gelmesini sağlayan havalandırma tesisatı sistemi kapalı ortamdaki zehirlenmelerin, yangınların ve patlamaların önüne geçmektedir. Kullanım alanlarına göre farklı çeşitlerde bulunan havalandırma tesisatları büyük önem taşır.

Kapalı ve havasız ortamlarda hava akımlarının oluşmasının engellemesi ile kullanılan havalandırma tesisatı sistemi "İş Ekipmanları Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği" ne tabiidir. Projede belirtilen kriterlere uygun olup olmadığının belirlenmesine yönelik yapılır. Havalandırma tesisatları ilgili standartlarda aksi belirtilmediği sürece, tesisatların periyodik kontrolleri yılda bir yapılır.

Technics Control olarak, uzman ekip ve ekipmanları ile gerçekleştirdiği havalandırma tesisatı kontrolleri sonucu tespit edilen eksiklikleri, uygunsuzlukları veya tehlikeli durumları rapor halinde sizlere sunarak, olası bir tehlikeli olayın engellenmesi ve yasal gerekliliklerinizi sağlamanız adına sizlere yardımcı olur.

EKİPMAN ADI	KONTROL PERİYODU (AZAMİ SÜRE)	PERİYODİK KONTROL KRİTERLERİ
Havalandırma Ve Klima Tesisat	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	Projede belirtilen kriterlere uygun olup olmadığının belirlenmesine yönelik yapılır.



ELEKTRİK TESİSATI PERİYODİK KONTROLÜ

Tesislerinizde faaliyet ve üretiminin sürekliliğini sağlamak, yangın risklerini ve elektriksel iş kazalarını en aza indirmek için yasal zorunluluk olan kontrol ve ölçümlerinizi düzenli olarak yaptırmalısınız. Bu anlamda 25.04.2013 tarih ve 28628 sayılı resmi gazetede yayınlanarak yürürlüğe İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği gereğince aşağıda belirtilen ölçümlerin yapılması gerekmektedir.

Periyodik Kontrol Kapsamındaki Elektrik Ölçümleri

- Topraklama Tesis Ölçümü
- Paratoner Kontrol ve Ölçümü
- Yalıtım Direnci Ölçümleri
- Elektrik Panosu Kontrolleri
- Elektrik Tesisatı Kontrol ve Ölçümü
- Kaçak Akım Koruma Rölesi Testleri
- Kaçak Akım Ölçümleri
- Termal Kamera İncelemesi

EKİPMAN ADI	KONTROL PERİYODU (AZAMI SÜRE)	PERİYODİK KONTROL KRİTERLERİ
Elektrik Tesisatı, Topraklama Tesisatı, Paratoner	Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl	21/8/2001 tarihli ve 24500 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Elektrik Tesislerinde Topraklamalar Yönetmeliği, 30/11/2000 tarihli ve 24246 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Elektrik Kuvvetli Akım Tesisleri Yönetmeliği ve 4/11/1984 tarihli ve 18565 sayılı Resmî Gazete’de yayımlanan Elektrik İç Tesisleri Yönetmeliği ile TS EN 60079 ve TS EN 62305-3 standartlarında belirtilen hususlara göre yapılır.



DEPOLAMA VE RAF SİSTEMLERİ PERİYODİK KONTROLÜ

Raf sistemleri, maksimum fayda sağlamak amacı ile, çoğunlukla üzerinde tonlarca yük barındırarak, yüksek doluluk oranı ile kullanılmaktadır. Yeni kurulan veya bileşenlerinde değişiklik yapılan raf sistemlerinin statik analiz hesaplamaları yetkin bir mühendis tarafından yapılmalı ve çalışmalarda bu hesaplamalara uyulmalıdır. Depolama amaçlı kullanılan raflarda, zaman ve kullanıma bağlı metal yorulmaları, çarpma-darbe kaynaklı hasarlar, bağlantı parçalarında gevşemeler, hatalı yüklemeler sonucu kalıcı deformasyonlar oluşabilir ve kaza ihtimalinin artmasına sebep olur.

Raf kullanımında görülen bu risklerin tehlike oluşturacak boyuta ulaşmadan tespit edilerek giderilmesi gerekmektedir. TS EN 15635 standardına göre, raf sistemlerinin yılda en az bir kez yetkin personel tarafından periyodik kontrolleri yapılmalıdır. İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık Ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği' gereği, bir iş ekipmanı olarak ele alınan depo rafları, bakanlık tarafından yetkili iş denetçileri tarafından yapılan denetimlerde periyodik kontrolleri talep edilmektedir.

Genel olarak kontrol edilecek hususlar:

- Kapasitesi belirlenmemiş raf sistemlerinde, bilgisayar destekli statik analiz hesapları
- Deforme olan herhangi bir yapı elemanının olup olmadığının kontrolü
- Kirişlerin eksen kaçıklığının kontrolü, Raf sehimi kontrolü
- Taban plakası ve kiriş kolon bağlantılarındaki hasarlar
- Rafların oturduğu temelin durumu, Paletlerdeki yüklerin pozisyonu, Ayak koruyucuları kontrolü
- Rafa yük getiren ekstra ekipman varsa onun raf üzerindeki aparatının pozisyonunun uygunluğunun kontrolü
- Güvenlik levhaları ve uyarıları kontrolü, Kapasite üzerinde yükleme durumunun kontrolü

EKİPMAN ADI	KONTROL PERİYODU (AZAMI SÜRE)	PERİYODİK KONTROL KRİTERLERİ
Depolama ve Raf Sistemleri	TS EN 15635'e göre 1 yılı aşmayan sürelerde	TS EN 15512.2009, TS EN 15620, TS EN 15629, TS EN 15635, TS EN 15878, TS EN 16681, TS EN 15095+A1 standartlarında belirtilen kriterlere uygun olarak yapılır.

Technics control

www.technicscontrol.com

+90 (552) 394 93 35 info@technicscontrol.com

İçerenköy Mahallesi Akça Sokak No:32 D:6 Ataşehir / İstanbul

